

Przecinarka plazmowa ECKERT JANTAR -2 CENA DO UZGODNIENIA

KONTAKT: BOGUMIŁ KAWECKI – 607 132 380

Podstawowe dane techniczne:

- ✓ rok produkcji 2008
- ✓ urządzenie zasilane jest napięciem 400V 50 Hz
- ✓ skok suportu: 125 mm
- ✓ podstawowa długość robocza: 2 000 mm
- ✓ podstawowa długość jazdy: 4 000 mm
- ✓ długość przedłużenia jazdy: 2 000 mm
- ✓ prędkość przejazdowa: 10 -10 000 mm/min.
- ✓ Grubość cięcia palnikiem tlenowym: 100 mm
- ✓ Grubość cięcia palnikiem plazmowym: w zależności od parametrów urządzenia plazmowego
- ✓ wymagana wysokość stołu 740-760 mm
- ✓ format programowania : ESSI



Wposażenie

- ✓ układ sterowania komputerowego – CNC ECS 859 – 1 szt.
- ✓ dysze tnące do palnika HARRIS – 1szt.
- ✓ centralny rozdzielacz gazów – 1 szt.
- ✓ źródło plazmowe **HiFocus 280i** (mając do dyspozycji właśnie to urządzenie użytkownik ma możliwość cięcia stali budowlanych i aluminium z jakością porównywalną do jakości cięcia lasera w zakresie grubości materiału od 0,5 do 60 mm),
- ✓ zespół regulacji gazów **FlowControl 3** (złożony z zespołu PGV i zespołu regulacji gazów plazmowych PGC3)
- ✓ Zespół chłodzenia **KWE 360** – zbudowany on jest z chłodnicy, zbiornika z cieczy chłodzącej pompy cieczy chłodzącej oraz węży, zawartych w blaszanej obudowie
- ✓ system odciągowo-filtrujący **ECKERT EK 81 100** -
 - o wydajność 10 000 m³/h,
 - o podciśnienie 2 500 Pa,
 - o wentylator promieniowy z napędem pasowym,
 - o moc silnika 7,5 kW
 - o napięcie zasilające 3 x 400 V / 50 Hz
 - o powierzchnia filtracyjna: 10 filtrów nabożowych, materiał z jakiego wykonany jest filtr to ePTFE filtr membranowy
- ✓ obrotnik ECKERT ESR 700 rok produkcji 2008 zasilanie 230V prąd znamionowy 12A
- ✓ jezdnia wzdłużna wykonana z szyn kolejowych (2000 mm cięcia roboczego) – 1 kpl.